



FT
Catégorie II

RTV SILICONE 121

Description

Le RTV 121 est un élastomère de silicone polycondensation haut de gamme pour la fabrication de moules.

- Faible viscosité,
- Anti-adhérent,
- Excellente tenue dans le temps et à la réversion,
- Excellente résistance à la température,
- Haute réactivité et résilience,
- Très bel aspect de surface,
- Facilité de mise en œuvre.

Propriétés

➤ PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	BASE	CATALYSEUR	MELANGE
Proportion de mélange en poids	100	5	
Aspect	Liquide épais	Liquide	Liquide épais
Couleur	Blanc	Incolore	Blanc
Viscosité à 25°C (Mpas)			25000
Densité à 25°C			1.2

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie II

➤ **PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET THERMIQUES**

Dureté Shore	21 Shore A
Température d'utilisation	-20°C à 100°C
Contrainte de rupture en traction	4.9 Mpa
Allongement la rupture	560%
Résistance au déchirement	26 kN/m
Retrait linéaire	0.2% à 0.5%

- Pour les TT (Temps de travail) et TD (Temps de démoulage) se référer à la FT (Fiche technique) des catalyseurs.

Le temps de travail et de démoulage d'un silicone de moulage polycondensation varient en fonction du taux d'humidité de l'air.

Application

Fabrication de moules ou pièces souples devant présenter des qualités de reproduction exceptionnelle, d'anti-adhérence et de tenue en température supérieure à 160°C.

C'est l'élastomère de référence pour la fonderie d'art grâce à sa parfaite tenue dans le temps.

Conseil d'application

➤ **OUTILLAGE**

Modèles ou moules composites, métalliques, plâtre et ciment. Pratiquement tous les matériaux sauf le verre et le cristal.

➤ **MISE EN ŒUVRE**

Les composants base et catalyseur devront être stockés pendant 24 h à une température de 20°C – 25°C. Température d'utilisation : 20°C.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

Mélanger la base à l'aide d'un mélangeur à hélice jusqu'à obtention d'une viscosité homogène. Vérifier l'absence de décantation.

Verser le catalyseur dans la base, avec un rapport pondéral de 100 (base) + 5 (catalyseur).

Dégazer le produit sous vide durant 3 minutes maximum.

Avant de procéder à la coulée, vérifier que les objets et chapes soient totalement exempts de micro porosités (risque d'adhérence mécanique). En cas de doute, appliquer sur la surface du modèle une couche de graisse de vaseline.

➤ **Conditionnement disponible**

- En kit de 1,05 kg net (1 kg net de base + 50 grs net de catalyseur),
- En kit de 5,25 kgs net (5 kgs net de base + 250 grs net de catalyseur),
- En kit de 21 kgs net (20 kgs net de base + 1 kg net de catalyseur).

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.